

DZ

中华人民共和国地质矿产部部标准

DZ 57.9—87

地质仪器仪表行业时间定额
有色金属铸造

1988-04-21 发布

1988-06-01 实施

中华人民共和国地质矿产部 发布

目 次

1 标准中使用的代号及含义·····	(1)
2 时间定额的组成·····	(1)
3 手工造型砂型铸造时间定额·····	(2)
4 有色金属特种铸造的时间定额·····	(6)
附录A 几项常数的来源说明 (补充件) ·····	(9)
附录B 特种铸造不同合金材料, 不同规格坩埚的熔炼量及熔炼时间 (参考件) ·····	(12)
附录C 时间定额的计算示例 (参考件) ·····	(13)

地质仪器仪表行业时间定额

有色金属铸造

本标准规定了有色金属手工造型、砂型铸造及有色金属特种铸造的时间定额。
 本标准适用于地质仪器、仪表行业制造的各种产品中的有色金属铸造。
 本标准中时间以分 (min) 为单位, 重量以公斤 (kg) 为单位。

1 标准中使用的代号及含义 (见表 1)

表 1

代号	含 义	代号	含 义
T_1	单件时间定额	K_4	离心铸造铸件复杂程度系数
T_0	基本作业时间	K_5	离心铸造合金材料利用系数
T_{01}	附加作业时间	K_6	离心铸造批量系数
T_1	准终时间	K_7	真空吸铸合金材料利用系数
T_{11}	基本准终时间	K_8	金属型铸棒合金材料利用系数
T_{12}	附加准终时间	K_9	金属型铸棒工艺方法系数
T_s	布休时间	K	布休系数
T_B	辅助作业时间	P	铸件单件重量
K_1	砂型铸造复杂程度系数	G	每坩熔炼合金重量 (见附录C)
K_2	砂型铸造合金材料系数	t	每坩熔炼合金时间 (见附录C)
K_3	砂型铸造批量系数		

2 时间定额的组成

2.1 时间定额的组成为:

- a. 单件时间 (T_1);